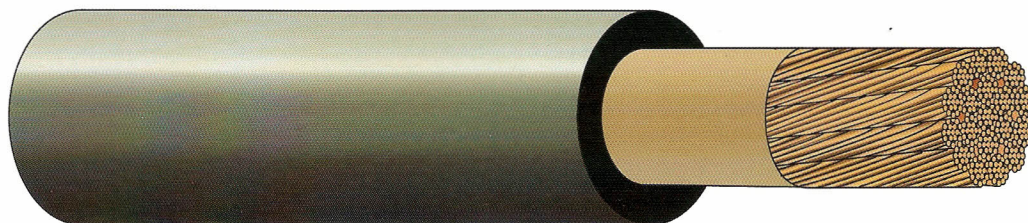


Conductor de cobre extraflexible para 600V. aislado con caucho termoplástico (TPE) resistente a la humedad, calor elevado y luz solar.



> APLICACIONES

Los conductores extraflexibles de cobre tipo WSG son utilizados para portaelectrodos de soldadoras eléctricas, instalaciones industriales y de minería donde se requiera de gran flexibilidad debido a las dificultades de trabajo y en general como cables sometidos a continuo movimiento. Este tipo de conductor puede ser usado en lugares secos y húmedos, su temperatura máxima de operación es 105 °C y su tensión de servicio para todas las aplicaciones es 600 V.

> ESPECIFICACIONES

Los conductores de cobre para soldadoras tipo WSG fabricados por ELECTROCABLES C.A., cumplen con las siguientes especificaciones y normas:

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ASTM B-172: | Cables extraflexibles de cobre formados por manojos de cables trenzados, para conductores eléctricos. |
| ASTM B-174: | Cables flexibles de cobre trenzados, para conductores eléctricos. |
| NEMA WC-58:
(ICEA S-75-381) | Cables portátiles de potencia para uso en minería y similares aplicaciones. |

> CONSTRUCCIÓN

Los conductores para soldadoras tipo WSG son cableados extraflexibles, están contruidos con cobre de temple suave, sobre el que se coloca una cinta separadora de papel kraft o de material no higroscópico y sobre esta se aplica como aislamiento una capa uniforme de caucho termoplástico elastomérico (TPE) resistente a la humedad. Pueden ser suministrados en colores variados según su calibre y con distintas formas de embalaje.

CABLE DE SOLDADORA (WSG)

CONDUCTOR				Espesor de Aislamiento (mm)	Diámetro Aislado (mm)	Diámetro Externo aprox. (mm)	Peso total kg / km
CALIBRE (AWG ó kcmil)	Sección Transversal (mm ²)	Construcción					
		No. Hilos	Diámetro de hilos (mm)				
8	8.367	67	0.4	1.52	7.02	7.02	99.62
6	13.3	106	0.4	1.52	8.00	8.00	148.32
4	21.15	169	0.4	1.52	9.25	9.25	224.45
3	26.62	212	0.4	1.52	9.97	9.97	276.83
2	33.62	268	0.4	1.52	10.80	10.80	343.46
1	42.4	338	0.4	2.03	12.75	12.75	444.16
1/0	53.49	426	0.4	2.03	13.80	13.80	549.95
2/0	67.44	537	0.4	2.03	14.97	14.97	682.19
3/0	85.02	677	0.4	2.03	16.28	16.28	847.88
4/0	107.2	854	0.4	2.03	17.76	17.76	1055.86
250	127	1009	0.4	2.03	18.94	18.94	1237.77
350	177	1412	0.4	2.41	22.38	22.38	1732.38
500	253	2014	0.4	2.41	25.75	25.75	2435.38

RECOMENDACIÓN MÍNIMA DEL CALIBRE DEL CABLE DE COBRE PARA SOLDADORA

Corriente de Soldadora	Longitud del cable del circuito en metros - Total de ambos electrodo y cable de tierra (NO USE ESTA TABLA PARA VOLTAJE DE 600 V)									
	AMPERIOS	15	30	46	61	76	91	106	122	137
100	4	4	4	2	2	1	1/0	1/0	2/0	2/0
150	4	4	2	1	1/0	2/0	3/0	3/0	4/0	4/0
200	2	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	250	250	350
250	2	2	1/0	2/0	3/0	4/0	250	350	350	350
300	1	1	2/0	3/0	4/0	250	350	350	500	500
350	1/0	1/0	3/0	4/0	250	350	350	500	500	500
400	2/0	2/0	3/0	250	350	350	500	500	500	
500	3/0	4/0	4/0	350	350	500	500			
600	4/0	4/0	250	350	500	500				
700	350	350	350	500	500					
800	350	500	500	500						
900	500	500	500	500						
1000	500	500	500							

Ampacidad está basada en 105°C temperatura del conductor, temperatura ambiente de 40°C, ciclo de trabajo de 50% y caída de voltaje aproximada de 4V y 25°C de temperatura de conductor ó 5V y 105°C de temperatura de conductor.